

耐食性

撥水性

防汚性

金属表面处理

フレキシブルホース



新機能を付与した新たなフレキシブルホースで
お客様のお困りごとを解決します。

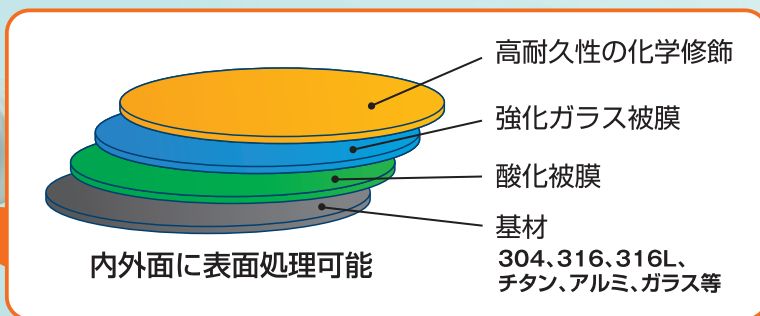
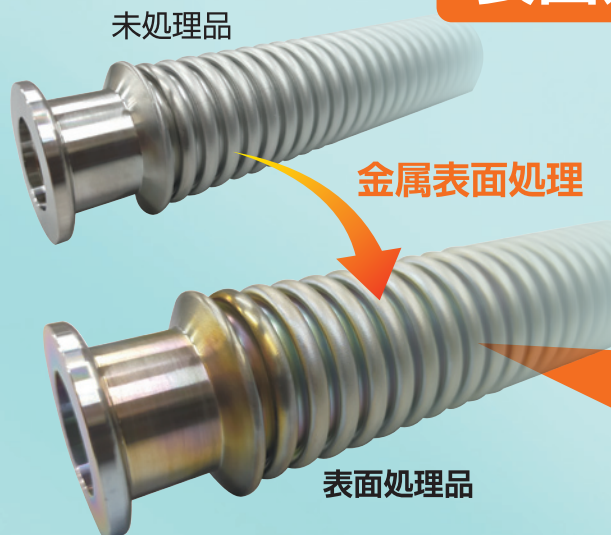


neo Flexibility

KANSAI FLEX

関西フレックス工業株式会社

表面処理の構成



耐食性

1 耐食性(耐海水性)

海水による錆の発生速度が低下します。

未処理のフレキは飽和食塩水(濃度約26%)を噴霧後、2日で最初の錆が発生し、5日後には複数箇所錆の発生が確認されました。

表面処理後のフレキは15日後でも錆は発生せず、耐海水性の向上が確認されました。

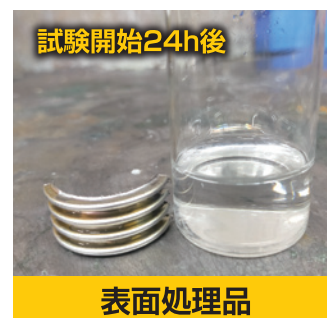
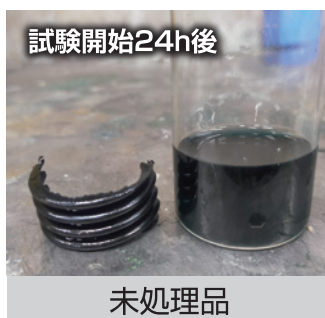
未処理品			
試験日数	2日後	5日後	15日後
表面処理品			

2 耐食性(耐硫酸性)

硫酸による耐腐食性が向上します。

未処理のフレキは硫酸(濃度50%)に浸透後、24時間で黒く変色し、腐食が確認されました。

表面処理後のフレキは、腐食は確認されず耐硫酸性の向上が確認されました。

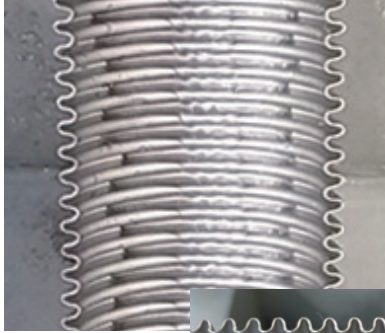


撥水性

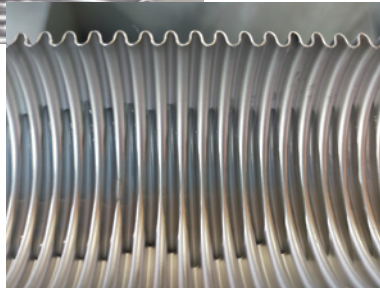
3 撥水性

ベローズ内部の蛇腹部に水が濡れ広がらないため、洗淨性能が向上します。

表面処理後のフレキは、撥水性の向上により、ベローズ内部の蛇腹部に水が濡れ広がらず、液だまりしにくくなります。そのため、フレキ内部の洗淨作業の効率が向上します。



未処理品



表面
処理品

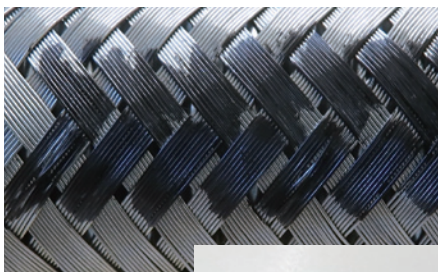


防汚性

4 防汚性

フレキシブルホースのブレード部、ベローズ部共に、油分を弾くため、付着した汚れを簡単に除去することができます。

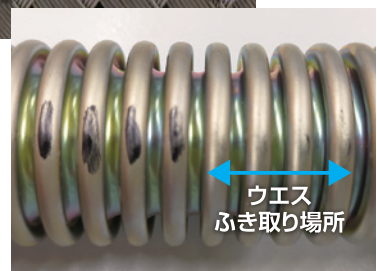
表面処理後のフレキは付着した油分を簡単に洗淨可能なため、油分の付着による不導体被膜の生成の妨げの影響を受けにくいです。また、フレキ内外面の洗淨性能が向上します。



未処理品



表面
処理品



金属表面処理の仕様

処理方法

化学蒸着法 (CVD)

蛇腹形状に追従し、複雑な内外面への表面処理が可能です。

最高使用温度

300℃

テフロンコーティングでは不可能だった高い温度環境下で使用可能です。

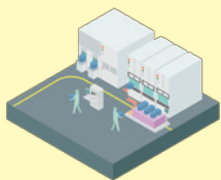
膜厚

40~500nm

非常に薄い膜厚のため、曲げや振動等において表面処理が剥がれません。

応用が期待できる業界

半導体
業界



半導体製造ラインでは様々な腐食性のガスや超臨界流体が使用されています。耐食性の向上により、腐食による配管の交換頻度の低減が期待できます。

塩害地域



塩害地域ではフレキ外面への塩分の付着により、錆が発生します。フレキの内外面に表面処理を行うことが出来るため、内面だけでなく外面の耐食性の向上が期待できます。

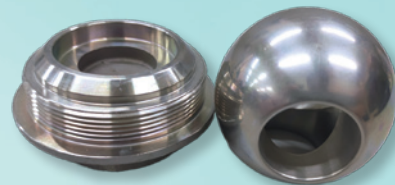
食品
医薬業界



撥水性、防汚性が向上するため、洗浄作業の効率化が期待でき、蛇腹部への液だまりを低減します。

フレキシブルホース以外にもバルブ、継手等の様々な製品に表面処理が可能です。

SUS304・SUS316
SUS316L・チタン
アルミ・ガラス等



※口径、長さには制限があります。
都度、ご相談ください。



関西フレックス工業(株)

本田営業所・本田工場
〒550-0022 大阪市西区本田2丁目6番23号
TEL: 06-6583-2268 / FAX: 06-6583-2269
伊丹工場
〒661-0951 兵庫県尼崎市田能6丁目6番33号
TEL: 06-6415-6194 / FAX: 06-6415-6195



オダコー(株) グループ会社(配管資材商社)

〒550-0013 大阪市西区新町3丁目2番18号
TEL: 06-6541-7061 / FAX: 06-6541-7676

neo Flexibility
KANSAI FLEX
関西フレックス工業株式会社

